



Think ahead.

Tork extra weiche Midi Toilettenpapierrolle Premium – 3-lagig



Essity Art.-Nr.	127510
System	T6 – Toilettenpapier Compact System
Farbe	White
Lagen	3
Rollenlänge	70 m
Rollenbreite	9.9 cm
Rollendurchmesser	13.2 cm
Innendurchmesser der Rolle	3.5 cm
Prägung	Ja
Druck	Nein

Der Tork Doppelrollenspender für Midi Toilettenpapier ist ein modernes und effizientes System für Waschräume mit niedriger oder mittlerer Besucherfrequenz, die den Schwerpunkt auf die Kundenzufriedenheit legen. Mit diesem äußerst effizienten Spender kann gewährleistet werden, dass Ihren Gästen zu jeder Zeit Toilettenpapier zur Verfügung steht. Die Premium Tork extra weiche Midi Toilettenpapierrolle zeichnet sich durch eine ansprechende Optik, eine angenehme Haptik und eine zufriedenstellende Leistung aus.

Hauptvorteile:

- Tork Easy Handling™ Box – für leichteres Tragen, Öffnen und Entsorgen der Verpackung
- Kompakte Midi Rollen: Jedes entspricht 4-5 Fassungsvermögen von Kleinrollen
- Extra weiches, besonders helles, 3-lagiges Luxus-Papier, das einen langanhaltenden Eindruck hinterlässt
- Ansprechendes Design: hinterlässt einen guten Eindruck

Umweltinformationen

Entsorgung

Dieses Produkt darf über die kommunale Kläranlage entsorgt werden.
Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Umweltzertifizierungen

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungchemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden.

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)
- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt des Produktes gewährleisten soll

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
Dieses Produkt wurde mit dem EU Ecolabel ausgezeichnet.

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können.

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 19-04-2019

Datum der Überarbeitung: 06-07-2020

Frischzellstoff

Recycelte Fasern

Chemikalien

Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.

Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers.

Im Tissue-Herstellungsprozess kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz. Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produkthanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt.

Essity Hygiene and Health AB, 405 03 GÖTEBORG, Schweden

Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Die Wahl der Güteklasse des wiederverwerteten Papiers wird für jedes Produkt neu getroffen, je nach spezifischen Anforderungen an Leistungseigenschaften und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Material

Frischzellstoff und Altpapier

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk CUIJK, NL, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen ISO 9001, BRC-IoP, ISO 14001 (Environmental management systems), ISO 45001 und FSC Chain-Of-Custody.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen.

Dieses Produkt wurde mit dem FSC®-Gütesiegel ausgezeichnet.

Umweltinformationen

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:
Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

Impressum

Thomas Haller
DELTA ZOFINGEN AG ZOFINGEN
Geschäftliche Telefonnummer:
062 746 04 30
E-Mail:
thomas.haller@delta-zofingen.ch