



LA MAÎTRISE DU NETTOYAGE

TORCHONS DE NETTOYAGE

PETIT PRÉCIS DES MATÉRIAUX – LE RÔLE DES DIFFÉRENTS MATÉRIAUX.

FIBRES NATURELLES		FIBRES CHIMIQUES		
Fibres animales composées de protéines	Fibres végétales composées de cellulose (coton et fibres libériennes)	Fibres chimiques composées de cellulose (à base de bois)	Fibres chimiques composées de polymères synthétiques*	Fibres chimiques composées de substances anorganiques
laine soie angora cachemire collagène alpaga lama laine mohair	coton lin chanvre jute etc.	viscose fibre polynosique lyocell cupro acétate etc.	polyester polyamide polypropylène polyuréthane (élasthanne) polyacrylique polytétrafluoroéthylène	fibres de carbone céramique verre métal

* **Polymère** : un polymère (du grec polus «plusieurs» et meros «parties») est une liaison chimique constituée de molécules en chaîne ou ramifiées (macromolécules) comprenant des unités identiques ou similaires (les monomères) Le mot polymère signifie par conséquent «formé de nombreuses parties identiques».

PÂTE DE CELLULOSE

La pâte de cellulose est une masse filamenteuse résultant de la dissolution chimique de fibres végétales. La cellulose est l'élément principal des parois cellulaires végétales (elle forme environ 50 % de la masse) et par conséquent la liaison organique la plus répandue. La cellulose est une matière brute importante lors de la fabrication de papier, mais aussi dans l'industrie chimique et d'autres domaines.

COTON

Le coton est la matière brute textile la plus importante au monde (50 à 60 % de la production textile totale). Le cotonnier pousse dans les zones tropicales et subtropicales : le «cotton belt». Les principaux pays producteurs sont la Chine, la Russie, l'Inde, le Pakistan, la Turquie, l'Égypte, les États-Unis et l'Argentine. Le coton est un produit 100 % naturel et est de ce fait particulièrement bien supporté par la peau. Il fait partie des fibres textiles les plus résistantes et robustes et est très absorbant.

VISCOSE

Le matériau de base de la fibre chimique «viscose» est la cellulose issue du bois. La viscose se caractérise par une forte absorption de l'humidité, mais a une très faible résistance et supporte très mal l'humidité. En raison de la structure interne lâche des fibres de viscose, ce matériau gonfle considérablement en présence d'humidité. On combine la viscose avec le coton, la laine, le lin ou les fibres chimiques.

POLYESTER

Le polyester est la fibre synthétique la plus répandue au monde. Les fibres sont particulièrement légères et fines. Elles transportent bien l'humidité et sèchent rapidement. Elles sont très rigides, résistantes à l'humidité et robustes. Les fibres de polyester présentent en outre une haute résistance aux bases et acides.

POLYAMIDE

Les fibres de polyamide se conservent bien et résistent aux frottements. Elles sont très élastiques, légères, fines et sèchent rapidement. Elles supportent les bactéries et de nombreux produits chimiques. Les fibres sont sensibles à la chaleur.

POLYPROPYLÈNE

Le polypropylène est issu de la production de pétrole brut. Les fibres sont très résistantes et tiennent bien à l'humidité. Comme ce matériau n'absorbe pas de liquide, on l'utilise dans l'industrie de l'habillement pour les vêtements fonctionnels (dessous de sport, vêtements pour l'extérieur).

POLYACRYLIQUE

Le polyacrylique est le pendant chimique du coton, mais se caractérise par une très faible absorption d'humidité (jusqu'à 5 % du poids à sec). Les fibres de polyacrylique sont souples et sèchent rapidement. Elles sont très résistantes et sensibles à la chaleur.